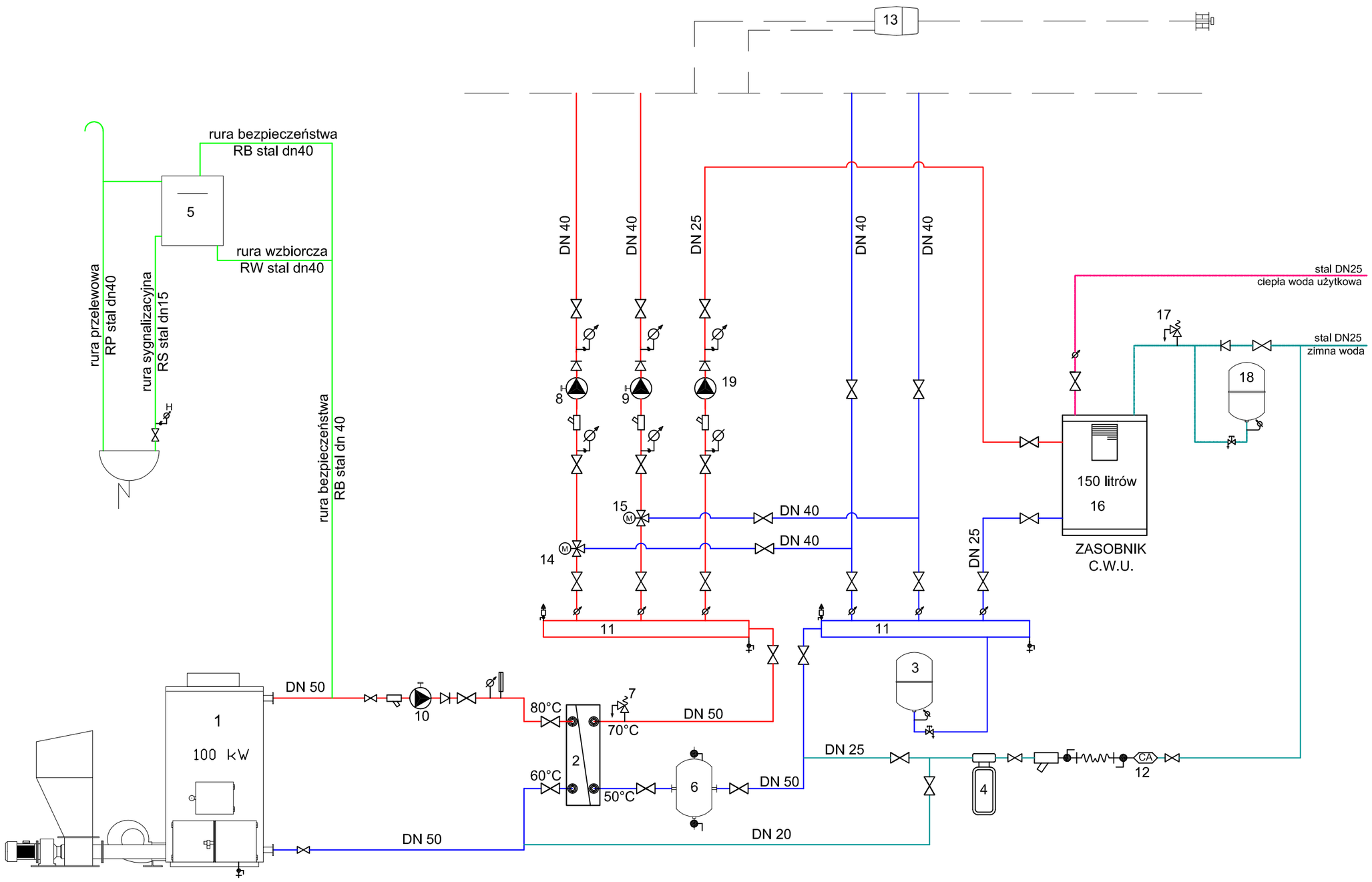

1 - kocioł węglowy HEF 100kW
2 - wymiennik płytowy firmy Danfoss XB 30-1 50
3 - przeponowe naczynie wzbiorcze instalacji c.o. REFLEX N80
4 - stacjia uzdatniania wody
5 - otwarte naczynie wzbiorcze V=30 dm3
6 - filtroodmulnik TerFOM-lux 50 firmy Termen
7 - zawór bezpieczeństwa SYR 1915 dn 20
8 - pompa obiegowa centralnego ogrzewania Grundfos ALPHA2 25-60 N 180
9 - pompa obiegowa centralnego ogrzewania Grundfos ALPHA2 25-60 N 180
10 - pompa obiegowa kotłowa Grundfos UPS 50-30 F
11 - rozdzielacze rurowe dn 80
12 - zawór antyskażeniowy typ CA dn 25
13 - automatyka pogodowa
14 - zawór trójdrogowy firmy Danfoss Typ: HRE 3 dn32 + siłownik AMB 162
15 - zawór trójdrogowy firmy Danfoss Typ: HRE 3 dn32 + siłownik AMB 162
16 - podgrzewacz ciepłej wody użytkowej o pojemnośc 150 dm3
17 - zawór bezpieczeństwa SYR 2115 dn 15 6 bar
18 - zamknięte naczynie wzbiorcze firmy REFLEX 12D
19 - pompa ładująca zasobnik CWU Grundfos ALPHA2 15-60 130

Filtr siatkowy	
Filtroodmulnik	
Zawór spustowy	
Zawór kulowy	
Klapowy zawór	
Termometr cieczowy	
Odpowietrznik z zaworem kulowym	
Termometr tarczowy 0 - 120°C	
Hydrometr	H
Manometr tarczowy 0 - 0,2 MPa	
Zawór antyskażeniowy	CA

LEGENDA:

- obieg zasilanie c.o.
- obieg powrót c.o.
- zimna woda
- rury bezpieczeństwa
- ciepła woda użytkowa

MP projekt
Dąbrówka 13, 42-110 Popów
NIP 574-167-89-56
IDS 240318331

NAZWA OPRACOWANIA	PROJEKT BUDOWALNY MODERNIZACJI KOTŁOWNI, I INSTALACJI C.O. W BUDYNKU SZKOŁY PODSTAWOWEJ W LINDOWIE			
PRZEDMIOT RYSUNKU	SCHEMAT. TECHNOLOGIA KOTŁOWNI		SKALA -	RYS. 8
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Andrzej Borkowski	nr upr. SLK/1453/PWOŚ/06		DATA 04.2010
SPRAWDZIŁ	mgr Inż. Krzysztof Żelazkiewicz	nr upr. 455/02		DATA 04.2010