



UWAGI:

- Na konstrukcję zastosować:
 - beton B–25 C20/25;
 - stal żelazowana A–IIIIN (B500SP);
 - stal gładka A–I (St3SX–b);
 - stal kształtowa S235JR, ST3SX;
 - blachy stalowe S235JRG2;
 - cegła ceramiczna pełna klasy 20MPa;
 - zaprawa marki min.M10
- W miejscu centrali wentylacyjnych zaprojektowano konstrukcje wsporcze z kształtownika zamkniętego RK 110x110x5mm. Połączenia wykonać na bazie połączeń spawanych z zastosowaniem spoiny gr. 3mm. Montaż wykonać do ścian nośnych za pośrednictwem kotew chemicznych M12 – HIT–HY–200A + HIT–V (5,8) M12.
- Całość porównać z postętymi branżami w razie konieczności dostosować do wartości wymaganych.
- Na konstrukcjach wsporczych nie przewidziano obciążenia użytkowego, w przypadku konieczności zastosowania takiego rozwiązania konieczny jest kontakt z projektantem konstrukcji.

ZESTAWIENIE STALI

Poz.	Profil	Długość	Liczba	Masa [kg]			Materiał	Uwagi
		[mm]		jedn.	1 szt.	razem		
			1szt.					
1	RK 110x110x5	7909	3	12,76	100,91	302,76	S235JR	ST3S
2	RK 110x110x5	635	12	12,76	8,10	97,23	S235JR	ST3S
3	RK 110x110x5	400	6	12,76	5,10	30,60	S235JR	ST3S
4	BL.270x12	270	6	25,43	6,86	41,16	S235JRG2	
5	BL.130x8	130	6	8,16	1,06	6,36	S235JRG2	
RAZEM MASA ELEMENTU(ÓW)					[kg]	478,11		

Uwaga:
1. Należy uwzględnić dodatek na spoiny 1,8%.

