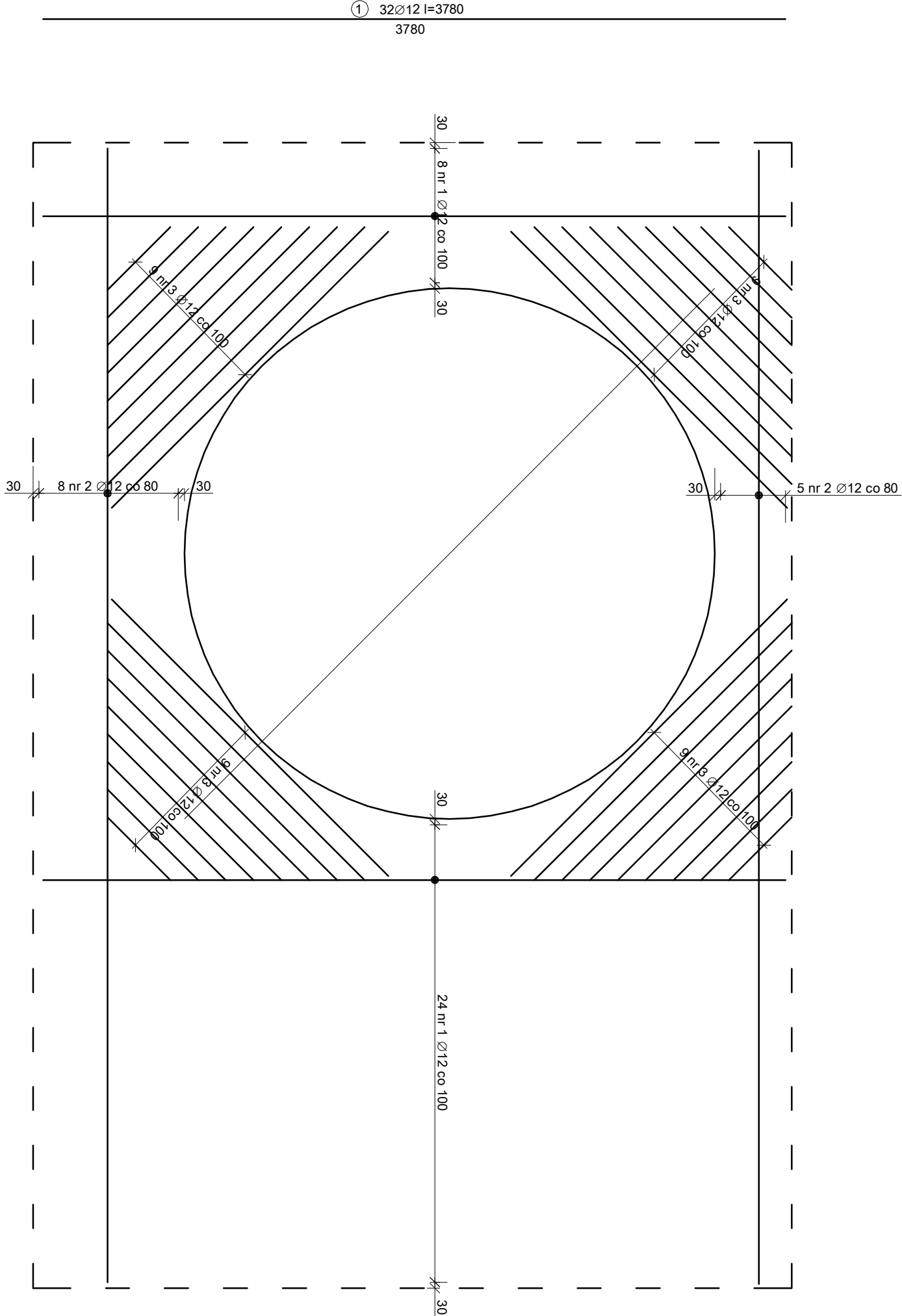


② 13ø12 l=5770
5770



ZESTAWIENIE STAL ZBROJENIOWEJ			
Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [mb]	Liczba [szt.]
1	12	3,78	32
2	12	5,57	13
3	12	1,25	36
Masa 1 mb			0,888
Masa węg średnic			211,67
Masa całkowita			211,67

2 x papa termozgrzewalna
Styrodur gr. 10-20cm, 2,5% spadku
Płyta żelbetowa C20/25 W8

Bełton: C20/25 W8
Ciepłota: 30, 50mm
Stal: B500SP kl. C
Średnica gładka prętów Ø≤16mm 40
Średnica gładka prętów Ø>16mm 70
Zachować 50 mm dystans pomiędzy płytą a ścianą silosu

<div><div><div>MP</div><div>z o.o.</div></div><div><div>Dąbrowka 13 A, 42-110 Popów</div><div>NIP 574-167-89-56</div><div>IDS 240318331</div></div></div>			
TEMAT	TERMOODERNAIZACJA BUDYNKU URZĘDU GMINY W LIPU		
ADRES	URZĄD GMINY UL. CZĘSTOCHOWSKA 29, 42-165 LPIE		
INWESTYTOR	GMINA LPIE UL. CZĘSTOCHOWSKA 29, 42-165 LPIE		
TREŚĆ RYS.	ZBROJENIE PŁYTY ZAKSZCZENIA		
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. arch. Iwona Wencius-Kowalska	LIAN Y 838543 90	
OPRACOWAŁ	mgr inż. Piotr Okęczyński		
DATA	01.2016	SKALA 1:25	NR RYS. 2